

STEP BY STEP

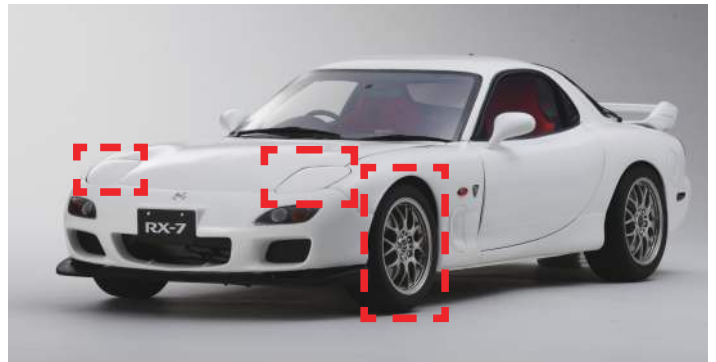
- 左前輪胎
- 左頭燈
- 右頭燈



影片教學看這裡!!

不容易理解的組裝步驟，
可透過影片輔助確認。

<https://www.modelabstore.com/tw/rx7/instructions.html>



本期附屬零件



※圖中所示的螺絲不包含備用數量。

※組裝說明中的圖片，可能與實際提供的零件或規格略有不同，敬請見諒。

2A 左前輪框

2B 左前輪胎

2C 輪框螺帽(5顆+備用)

2D 頭燈外蓋(右)

2E 頭燈外殼(右)

2F 頭燈本體(右)

2G 頭燈鏡片(右)

2H 頭燈底座(右)

2I 頭燈外蓋(左)

2J 頭燈外殼(左)

2K 頭燈本體(左)

2L 頭燈鏡片(左)

2M 頭燈底座(左)

2N 頭燈轉軸(2個)

2O 頭燈支架(2個)

2P 螺絲B(4顆+備用)

2Q 螺絲C(2顆+備用)

2R 螺絲D(2顆+備用)

組裝左前輪胎



2B 左前輪胎有正反面之分，請確認輪胎側面標示，「OUTSIDE ROTATION」刻印的一面為外側。



2A 左前輪框有上下之分，圖中○標示的氣嘴需朝下方(時鐘6點鐘方向)。



確認 **2B** 的外側與 **2A** 的正反面後，將輪框嵌入輪胎中。請確保輪框邊緣整圈在正反兩側都完全嵌入輪胎內側。

ONE POINT LESSON 重點小教學

在組裝輪胎與輪框時，先用吹風機加熱輪胎會更容易安裝。以溫風均勻加熱約30秒至1分鐘，當用手從上下輕壓輪胎並感覺到適度柔軟時，即可停止加熱並將輪框嵌入。



- 加熱時建議在下方鋪上雜誌等物品，並注意避免燙傷。
- 零件加熱過度可能會導致損壞。



組裝時建議將 **2B** 與 **2A** 的上下方向對齊。將輪胎上方(時鐘12點方向)的「BRIDGESTONE」刻印，與輪框氣嘴位於下方(6點方向)對齊。

組裝左頭燈



將 **2K** 頭燈本體(左)背面的2個螺絲柱(軸)，從前方插入 **2J** 頭燈外殼(左)上○標示的軸孔中進行安裝。※組裝前請確認 **2K**、**2J** 的背面皆有「L」刻印。

STEP BY STEP

6



將零件完全壓入固定後，即完成 **2J** 的安裝。

7



接著將步驟6中組裝完成的 **2J** 上的2個螺絲固定肋，對準 **2I** 頭燈外蓋(左)背面○標示的螺絲柱位置。

8



將 **2J** 的螺絲固定肋，使用 **2P** 螺絲 B 進行鎖固。請一邊確實固定零件，避免位移，一邊進行鎖緊。

9



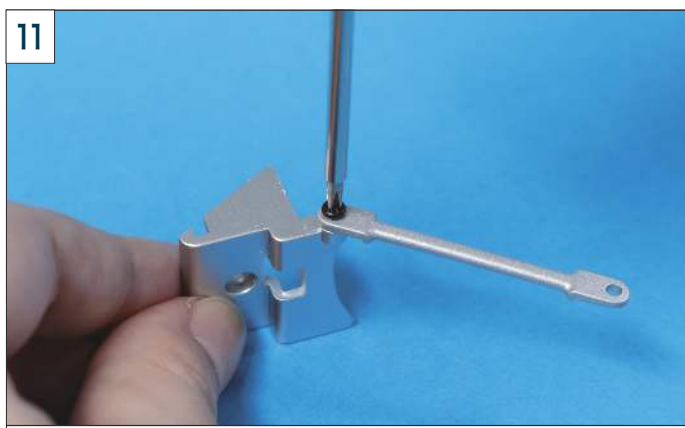
同樣地，將另一側的 **2J** 螺絲固定肋也使用 **2P** 螺絲進行鎖固。至此完成 **2J** 的組裝。

10



2O 頭燈支架端部的螺絲孔，對準 **2M** 左側頭燈底座側面的螺絲孔。組裝時，請將頭燈支架有段差的一側對齊頭燈底座進行安裝。

11

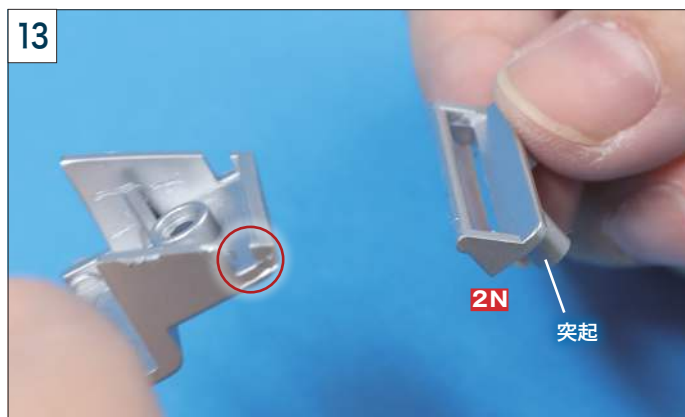


使用 **2Q** 螺絲 C 將 **2M** 與 **2O** 固定。此零件在完成後需要可動，鎖緊時請調整至不鬆動且能順暢活動的程度。



12

2M 與 2O 組裝完成，請確認 2O 能順暢活動。



13

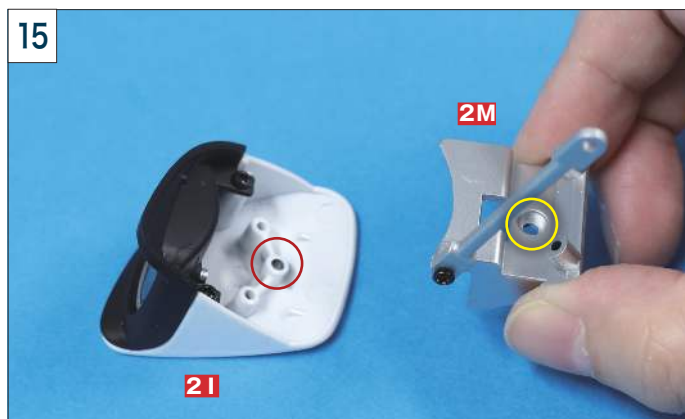
2N
突起

將 2N 頭燈轉軸的圓軸部分掛入已組裝好的 2M 的缺口 (紅圈處) 進行安裝，並使兩個凸起朝下。



14

2N 安裝完成，請注意其方向。



15

2M

2J

一邊固定 2N 避免脫落，一邊將 2M 安裝到步驟 9 中組裝完成的 2J 背面。對齊 2M 中央的螺絲孔 (黃圈) 與 2J 中央的螺絲柱 (紅圈) 位置。



16

使用 2R 螺絲D將 2M 固定於 2J 上。



17

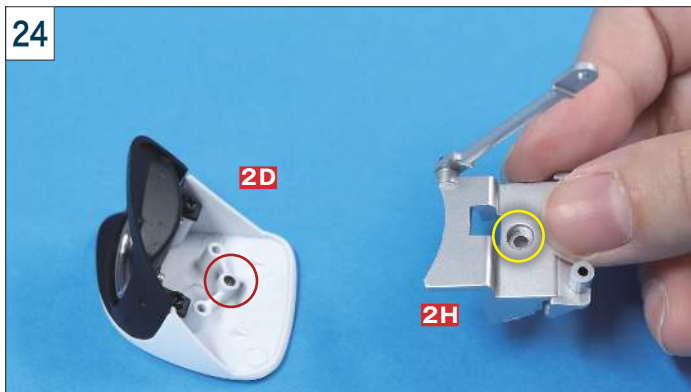
2M 安裝完成。完成後頭燈為可動設計，請確認已安裝的 2N 能順暢活動。*轉軸部分設計上會有些微鬆動屬正常現象。

STEP BY STEP



組裝右頭燈

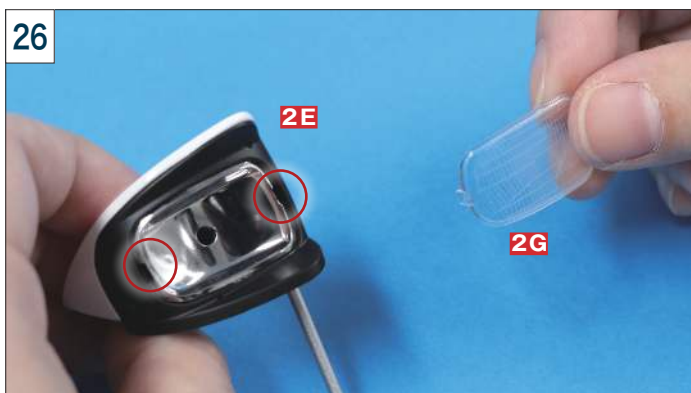




與步驟15相同，一邊固定2N 避免脫落，一邊將2H 安裝到2D 的背面。對齊2H中央的螺絲孔(黃圈)與頭燈外蓋中央的螺絲柱(紅圈)位置。



使用 2R 將 2H 固定於 2D 上。



與步驟18~19相同，將2G兩端的凸肋插入2E兩側的孔位(紅圈處)。安裝時請從凸肋位置施力壓入，避免壓到鏡片導致破裂或損壞。



右頭燈組裝完成，請確認各可動部位是否能順暢活動。

本期完成



本期組裝了左前輪胎，以及 RX-7 代表性特色之一的可收納式頭燈。實車在輪胎與輪框的對位上，會將輪胎的輕點標記與氣嘴對齊，但本模型則以外觀呈現效果為優先進行位置對齊。

保管零件



保管零件。2C 輪框螺帽將於後續期數的組裝中使用，請避免損壞或遺失，建議放入標註期數的夾鏈袋中妥善保存。